



## TECHNISCHES MERKBLATT

# RASCOflex PU309V

RASCOflex PU309V (hochviskos) ist ein lösemittelfreies, schnelles und hochviskoses 2-Komponenten Polyurethan-Injektionsharz.

### EINSATZBEREICHE

RASCOflex PU309V ist ein hochviskoses PUR-Injektionsharz zur Abdichtung und Verfestigung von trockenem bis wasserführendem Lockergestein, Gebirge, Beton, Mauerwerk etc. Durch die schnelle Reaktionszeit, der sehr hohen Viskosität und des Reaktionsverhaltens mit Wasser eignet es sich sehr gut für Druckwasserabdichtung mit höchster Wasserfliessgeschwindigkeit und -mengen über und unter Wasser. Einsatzfelder sind abdichten von Wassereinbrüchen in Baugruben, Tunnels und Wasserbauten.

### MERKMALE

- auch bei hohen Wasserfliessgeschwindigkeiten kein Entmischen der Komponenten
- Viskosität verändert sich durch Vermischen beider Komponenten
- ohne Wasserkontakt keine Schaumbildung, es reagiert zu einem dichten Harz mit sehr hohen Druckfestigkeiten aus
- Reaktionszeit mit Beschleuniger individuell steuerbar

### ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe



### TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	A:B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	leicht gelblich	braun	
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse	19,8 l/20 kg	19,8 l/24,3 kg	
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	190 - 250 mPas	180 - 240 mPas	
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,01 kg/l (± 0,03)	1,23 kg/l (± 0,04)	
Gefahrgut ADR	UN 3082	kein	
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Abbindezeit			ca. 30 sek
Anwendungsbereich	von +5° C bis +40° C		
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +25° C, trocken		

## VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor dem Injektionspunkt durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Durch Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein PUR-Harzkörper.

## ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5° C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden.

Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Bei den verschiedenen RASCOflex PU309 Systemen bleibt die Komponente B gleich und muss nicht bei einem Systemwechsel ersetzt werden.

Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

## SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

## GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung nach DIBt-Merkblatt, Hygiene Institut Gelsenkirchen
- Kunststoffverträglichkeit DIN EN 12637-3, MFPA Leipzig
- Biegezug und Druckfestigkeit, Universität Essen
- Trinkwasserprüfung nach Beschichtungsleitlinien
- weitere auf Anfrage

## LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6341.001	RASCOflex PU309V A-Comp	Kanister	19,8 l
1101.6391.001	RASCOflex PU309 B-Comp	Kanister	19,8 l
1101.6911.001	RASCOflex PU-AC	Kanister	4,8 l
1101.6921.001	RASCOflex PU-THIX	Kanister	4,9 l
1101.6931.001	RASCOflex PU-FO	Kanister	4,9 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**Rascor International AG**  
**Gewerbestrasse 4**  
**CH-8162 Steinmaur / Schweiz**  
**Telefon: +41 (0)44 857 11 11**  
**Telefax: +41 (0)44 857 11 00**  
**[www.rascor.com](http://www.rascor.com)**